



06 de agosto del 2014

PROGRAMA DE MEDICAMENTOS ESENCIALES
CENTRAL DE APOYO LOGISTICO

Página 1 de 1

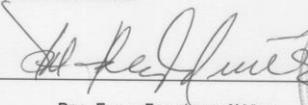
Gerencia de Compras y Contrataciones

CONVOCATORIA A COMPARACIÓN DE PRECIOS**Referencia del Procedimiento:** CP-39-2014**OBJETO DEL PROCEDIMIENTO**

PROMESECAL en cumplimiento de las disposiciones de Ley No. 340-06, sobre Compras y Contrataciones Públicas de Bienes, Servicios, Obras y Concesiones de fecha Dieciocho (18) de Agosto del Dos Mil Seis (2006), modificada por la Ley No. 449-06 de fecha Seis (06) de Diciembre del Dos Mil Seis (2006), convoca a todos los interesados a presentar propuestas para el **Contrato de Alquiler de ocho (8) Montacargas por un periodo de doce (12) meses. (anexo detalles del requerimiento).**

Los interesados en retirar las (**Especificaciones Técnicas/ Fichas Técnicas o Términos de Referencia**), deberán dirigirse a la **Calle H No. 15 Zona Industrial de Herrera, en la plaza Jean Luis 4to nivel, (dpto. Gerencia de Compras y Contrataciones)** en el horario de (8:00 AM hasta las 4:00 PM de lunes a viernes, o descargarlo de la página Web de la institución www.promesecal.gob.do o del Portal de la DGCP www.comprasdominicana.gov.do, a los fines de la elaboración de sus propuestas. El costo de las (**Especificaciones Técnicas/ Fichas Técnicas o Términos de Referencia**) es de (\$ 0.00)

Las Propuestas serán recibidas en sobres sellados hasta **13/08/2014**, en presencia del Comité de Compras y Contrataciones, en la **Calle H No. 15 Zona Industrial de Herrera, en la plaza Jean Luis 4to nivel, Salón de Conferencias.**


DRA. ELENA FERNÁNDEZ NÚÑEZ

Directora General

DISTRIBUCIÓN Y COPIAS
Original 1 – Expediente de Compras
Copia1 – Agregar Destino

Este cuadro pertenece al proceso de compras CP-39-2014 de PROMESE/CAL

1.- Detalles del requerimiento:

No.	Descripción	Cantidad	Ubicación de los Equipos.
1	Alquiler de Montacargas Eléctrico Operador parado por seis (6) meses.	5	<ul style="list-style-type: none">tres (3) montacargas estarán ubicados en el almacén Ciudad Salud. (operador parado).un (1) montacargas estará ubicado en el almacén de la Sede Principal. (operador parado).
2	Alquiler de Montacargas Eléctrico Operador sentado por un periodo de seis (6) meses.	3	<ul style="list-style-type: none">un (1) montacargas estará ubicado en el almacén de Recepción. (operador sentado).un (1) montacargas estará ubicado en el almacén de los Alcarrizos. (operador sentado).un (1) montacargas estará en el almacén de la Sede Principal. (operador sentado).

2.- Especificaciones Técnicas de los montacargas:

OPERADOR PARADO.

- Eléctrico.
- Con espaldar ergonómico.
- Con operador de pie.
- Sistema de dos (2) alcance de tijeras (Doblé Reach).
- Movimiento lateral para posicionamiento de la carga de 2" a 4" a cada lado.
- Altura mínima de elevación de carga 190".
- Capacidad de carga hasta 4,000 lbs.
- Motor de corriente alterna.
- Operación silenciosa.
- Suspensión: articulada que garantice el contacto con el piso.
- Ruedas de poliuretano.
- Cargador externo automático trifásico 208 con un tiempo de carga de 8hrs, incluido.
- Baterías de: 36-48 volts, 900-1300 Amp./hrs.
- Instalación de cargador.
- Que presente condiciones óptimas para realizar el trabajo.
- El proveedor deber a proporcionar el entrenamiento necesario para adecuado del equipo por lo menos a 3personas.

DIMENSIONES.

Altura máxima del equipo 95". Ancho máximo del equipo de 48" incluyendo las uñas. Largo máximo del equipo incluyendo las uñas de 100". Largo libre de la uña: mínimo 39" y máximo 42".

Calle H # 15, Zona Industrial de Herrera, Santo Domingo Oeste, R.D.
Tel. 809-518-1313 ext. 310/400, Fax. 809-537-8164
RNC 40-1-50136-8





OPERADOR SENTADO.

- Eléctrico.
- Con asiento ergonómico.
- Con operador sentado.
- Sistema de dos (2) alcance de tijeras (Doblé Reach).
- Movimiento lateral para posicionamiento de la carga de 2" a 4" a cada lado.
- Altura mínima de elevación de carga 190".
- Capacidad de carga hasta 4,000 lbs.
- Motor de corriente alterna.
- Operación silenciosa.
- Suspensión: articulada que garantice el contacto con el piso.
- Ruedas de poliuretano.
- Cargador externo automático trifásico 208 con un tiempo de carga de 8hrs, incluido.
- Baterías de: 36-48 volts, 900-1300 Amp./hrs.
- Instalación de cargador.
- Que presente condiciones óptimas para realizar el trabajo.
- El proveedor deber a proporcionar el entrenamiento necesario para adecuado del equipo por lo menos a 3 personas.

DIMENSIONES.

Altura máxima del equipo 95". Ancho máximo del equipo de 48" incluyendo las uñas. Largo máximo del equipo incluyendo las uñas de 100". Largo libre de la uña: mínimo 39" y máximo 42".

3.- OBLIGACIONES MINIMAS.

Las empresas interesadas en realizar propuestas para este proceso de compras, deberán contar con un equipo técnico altamente capacitado que facilite el objeto del contrato y pueda brindar los siguientes servicios:

- Corresponderá al suplidor brindar el mantenimiento de los equipos.
- En caso de que uno o varios de los equipos necesite de algún tipo de reparación, el arrendador (**OFERENTE**) procederá a realizar una cotización la cual deberá ser aprobada por el arrendatario (**PROMESE/CAL**) el cual una vez realizada la reparación se obligara a pagarla contra presentación de factura.
- La fecha de inicio de dicho contrato es a partir del diecinueve (19) de septiembre del 2014, por lo que es indispensable que los oferentes cuenten con la disponibilidad de esos equipos a la fecha señalada.
- Los equipos deben de estar en óptimas condiciones a la hora del inicio del contrato.

4.-CONTACTOS.

Cualquier inquietud favor contactar a José Flaquer al (809)-518-1313 ext: 250, o al correo electrónico flaquerjf@gmail.com

