

PROMESE/CAL

Medicinas que dan Calidad de Vida

" Año de la Superación del Analfabetismo "

SNCC.D.01

No. Documento
CP-05-2014

05 de Marzo del 2014

INVITACION A PRESENTAR OFERTAS

Señores:
Ciudad

Estimados Señores:

PROMESE/CAL, les invita a participar al procedimiento de **Comparación de Precios**, y en cumplimiento a las disposiciones de la ley **340-06** sobre Compras, Contrataciones Públicas de Bienes, Servicios, Obras y Concesiones, le invitamos formalmente a presentar su mejor oferta para la adquisición de lo que se describen a continuación:

Descripción
Montacargas (anexo especificaciones técnicas)

La adjudicación se hará a favor del oferente que presente la mejor propuesta y que cumpla con las especificaciones técnicas, sea calificada como la oferta que más convenga a la satisfacción del interés general y el cumplimiento de los fines y cometidos de la administración conforme a la calidad y precio.

La fecha límite para presentar su oferta será el **12/03/2014** hasta la/s **(4:00PM)** horas, la cual deberá ser debidamente acusadas. La no presentación de la cotización supondrá para **PROMESE/CAL** la declinatoria por parte del oferente invitado a participar en esta modalidad de compra.

Atentamente,


Lic. Aristides A. Segura
Gerente de Compras y Contrataciones
Tel. 809- 518-1313 ext 250-400 (Jose Flaquer)
Mail compras@promesecal.gov.do
AS/jf



Nota: Enviar cotización en sobre cerrado, establecer fecha de entrega y condiciones de pago en su cotización.

ESPECIFICACIONES MONTACARGAS ELÉCTRICO

DESCRIPCIÓN: Carro de transporte, con operador de pie.

CARACTERÍSTICAS:

- Con espaldar ergonómico.
- Con operador de pie.
- Sistema de dos (2) alcance de tijeras (Double reach).
- Movimiento lateral para posicionamiento de la carga de 2" a 4" a cada lado.
- Altura mínima de elevación de carga de 190".
- Capacidad máxima de carga 4,000 lbs.
- Motor de corriente alterna.
- Operación silenciosa.
- Suspensión: articulada que garantiza el contacto con el piso.
- Frenado: freno de disco en el eje de la armadura del motor combinado con frenado regenerativo del motor.
- Ruedas de poliuretano.
- Cargado externo automático trifásico 208 con un tiempo de carga máximo de 8hrs, incluido.
- Baterías de: 36 volts, 900-1300 Amp. /hrs.
- Peso máximo de 2,700 lbs.
- Instalación de cargador.
- Manuales de servicios, partes y operación.

El proveedor deberá proporcionar el entrenamiento necesario para el manejo adecuado del equipo por lo menos a 3 personas.

GARANTÍA: Por lo menos un (1) año en piezas y servicios.

DIMENSIONES:

Altura máxima del equipo 95". Ancho máximo del equipo de 48" incluyendo las uñas. Largo máximo del equipo incluyendo las uñas de 100". Largo libre de la uña: mínimo 39" y máximo 42"