



27 de noviembre del 2017

PROGRAMA DE MEDICAMENTOS ESENCIALES  
CENTRAL DE APOYO LOGISTICO

Página 1 de 1

Depto. de Compras y Contrataciones

**CONVOCATORIA A COMPRA MENOR**

**Referencias del Procedimiento:** Portal Transaccional: PROMESECAL-CCC-CM-2017-0068

**OBJETO DEL PROCEDIMIENTO**

**PROMESECAL** en cumplimiento de las disposiciones de Ley No. 340-06, sobre Compras y Contrataciones Públicas de Bienes, Servicios, Obras y Concesiones de fecha Dieciocho (18) de Agosto del Dos Mil Seis (2006), modificada por la Ley No. 449-06 de fecha Seis (06) de Diciembre del Dos Mil Seis (2006), convoca a todos los interesados a presentar propuestas para la **Adquisición de escaleras en hierro para almacenes** (anexo cuadro detallado del requerimiento y especificaciones técnicas).

Los interesados en retirar las **Especificaciones Técnicas/ Fichas Técnicas o Términos de Referencia**, deberán dirigirse a Promese/Cal Ciudad Salud, Depto. de Compras y Contrataciones, Av. Konrad Adenauer, Prolongación Charles de Gaulle, Municipio Santo Domingo Norte, al lado del Hosp. Dr. Ney Arias Lora, en el horario de 8:00 AM hasta las 4:00 PM de lunes a viernes, o descargarlo de la página Web de la institución [www.promesecal.gob.do](http://www.promesecal.gob.do) o del Portal de la DGCP [www.comprasdominicana.gov.do](http://www.comprasdominicana.gov.do), a los fines de la elaboración de sus propuestas. El costo de las **Especificaciones Técnicas/ Fichas Técnicas o Términos de Referencia** es de RD\$ 0.00.

Las Ofertas Económicas serán recibidas en sobres sellados hasta el **miércoles 29 de noviembre del 2017**, en el Departamento de Compras y Contrataciones ubicado en la Avenida Konrad Adenauer, Prolongación Charles de Gaulle, Ciudad Salud, Municipio Santo Domingo Norte.

  
LIC. RAFAEL DARÍO RODRÍGUEZ  
Director Administrativo Financiero



**DISTRIBUCIÓN Y COPIAS**  
Original 1 – Expediente de Compras  
Copia 1 – Agregar Destino

“Año del Desarrollo Agroforestal”

Depto. De Compras y Contrataciones

Ref. Proceso: **PROMESECAL-DAF-CM-2017-0068**

**ESPECIFICACIONES DEL REQUERIMIENTO**

ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	LUGAR
1	Escaleras en hierro con terminación de pintura anti oxido para uso en almacenes.	5	Ciudad Salud (3), Herrera(1) y Santiago (1).

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ESCALERA CON BASE

Cap. de Carga	300 lb
Altura hasta plataforma	150"
Ancho de la plataforma	24"
Profundidad de la plataforma	42"
Altura total	192"
Capacidad de carga	300 lb
Altura de la barandilla	42"
Profundidad de la base	103"
Número de Escalones	15
Ángulo de Escalera	59 grados
Ejecución de escalera	Ruedas de bloqueo
Profundidad del escalón	7"
Ancho de escalón	24"
Tipo de escalón	Perforado
Color	Gris
Normas	ISI 14.7
Garantía	1 Año



**DATOS IMPORTANTES A TOMAR EN CUENTA POR PARTE DEL PROVEEDOR**

- 1) La cotización será recibida desde el día 27 al 29 de Noviembre del 2017 hasta la 4:00p.m., debe ser:
  - En PESOS DOMINICANOS (RD\$)
  - en sobre cerrado
  - sellada y firmada
  - Incluir transporte

Av. Konrad Adenauer, Prolongación Charles de Gaulle, Municipio Santo Domingo Norte.

2) PROMESE/CAL requiere crédito de 45 a 60 días para poder contratar.

3) Adjunto a la propuesta deberá estar la siguiente documentación:

- RPE (Actualizado)
- DGII
- TSS
- Registro de Cuenta de Beneficiario de SIGEF

La inobservancia o no cumplimiento de lo descrito en el numeral anterior, será motivo suficiente para rechazar la propuesta, quedando esto bajo toda responsabilidad del oferente.

TÉCNICO: Analía Rivera

809-518-1313, Exts. 1151, 1153, 1154

[rivera.doris@promesecal.gob.do](mailto:rivera.doris@promesecal.gob.do)

[compraspromesecal@gmail.com](mailto:compraspromesecal@gmail.com)(Correo de uso colectivo, mencionar al técnico responsable)