



PRESIDENCIA DE LA REPUBLICA DOMINICANA

"Año del Bicentenario del Natalicio de Juan Pablo Duarte"

**Central de Apoyo Logístico PROMESE/CAL  
COMITÉ DE COMPRAS**

No. 2013-0082

MISCELANEOS

En Santo Domingo D.N., capital de la República Dominicana, a los Ocho (08) días del mes de Mayo del año dos mil (2013), el comité de Compras designado por la **Dra. Elena Fernández**, compuesta por los señores: **Lic. Aristides A. Segura**, **Lic. Carmen Núñez Lucas** y la **Dra. Elena Fernández** reunidos en las oficinas de la Dirección General de PROMESE/CAL procedieron a evaluar las propuestas o cotizaciones de las distintas personas y/o empresas cursantes para comprar: **Agua botellón**

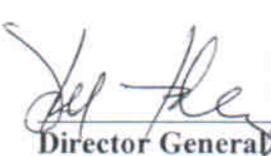
Para celebrar este concurso se enviaron solicitudes de cotizaciones a las siguientes personas y/o empresas:

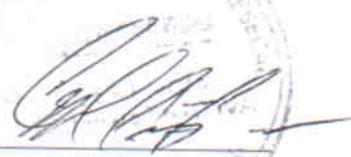
1 Agua Crystal

Se recibieron cotizaciones de las siguientes personas y/o empresas:

No.	Empresa	Precio de Compras en RDS
1	Agua Crystal	RD\$39.00 ✓

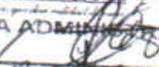
Vistas las características y condiciones de las diferentes cursantes y tomando en consideración las opiniones técnicas de lugar, el Comité ha escogido como empresa ganadora a: **Agua Crystal**

  
Director General

  
Gerente Administrativo

  
Gerente de Compras y Contrataciones

**RECIBIDO**  
PROMESE/CAL  
GERENCIA ADMINISTRATIVA

RECIBIDO POR: 

FECHA: 14/05/13

HORA: 9:40 P.