

**PROGRAMA DE MEDICAMENTOS ESENCIALES
CENTRAL DE APOYO LOGÍSTICO**

ACTA ADJUDICACIÓN MISCELANEOS BAJO LA MODALIDAD DE: COMPRA MENOR

**N° 0131
PROMESECAL-DAF-CM-2021-0074**

En la ciudad de Santo Domingo Norte, República Dominicana, a los **diecinueve (19)** días del mes de **noviembre** del año dos mil veintiún (2021), se han reunido los señores: **Licda. Georgina Victoriano Moreno de Furniel**, Directora Administrativo y Financiero e **Ing. Miguel Ramón Iñiguez González**, Enc. Depto. de Compras y Contrataciones; con un único punto de agenda: **SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO, CORRECTIVO, REPARACIONES Y CAMBIO DE PIEZAS AL SISTEMA CONTRA INCENDIOS Y LOS EXTINTORES DE LA SEDE CENTRAL SANTO DOMINGO NORTE, ALMACEN REGIONAL NORTE Y SANTIAGO.**

Para celebrar este proceso se invitaron a los siguientes oferentes, los cuales presentaron las siguientes ofertas:

No.	Proveedor	Precio de Compras en RD\$
1	Prodicon, SRL	No Cotizó
2	Servicios Margarita Cabrera, SRL	No Cotizó
3	Inversiones Babuloy, SRL	No Cotizó

En cumplimiento a lo establecido en la ley 340-06 sobre compras y contrataciones sobre Bienes y servicios, obras y concesiones, su reglamento de aplicación No. 543-12, se procede a dar apertura a las ofertas recibidas de manera física y por el portal transaccional para el proceso indicado en la referencia, siendo las ofertas económicas las que se detallan a continuación:

No.	Proveedor	Precio de Compras en RD\$
1	Maxx Extintores, SRL	RD\$ 664,104.00
2	De Soto Trading, SRL	RD\$ 855,500.00

Vistas y evaluadas las ofertas presentadas por las empresas las cuales cumplen con los requisitos y características solicitadas y tomando en cuenta la calidad del bien o servicio, la disponibilidad de entrega en el tiempo acordado, y los precios del mercado; por lo antes expuesto se recomienda adjudicar a la empresa, **Maxx Extintores, SRL**, RNC **131369294**, los ítems indicados a continuación:

No	Descripción	Unidad de Medida	Cantidad
1	SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO, CORRECTIVO, REPARACIONES Y CAMBIO DE PIEZAS AL SISTEMA CONTRA INCENDIOS Y LOS EXTINTORES DE LA SEDE CENTRAL SANTO DOMINGO NORTE, ALMACEN REGIONAL NORTE Y SANTIAGO	meses	12

Por un monto de RD\$ 664,104.00 (Seiscientos Sesenta y Cuatro Mil Ciento Cuatro pesos 00/100). En razón de que su oferta cumple con las especificaciones establecidas en los términos de referencias.


Licda. Georgina Victoriano Moreno de Furniel
 Directora Adm. y Financiera (DAF)




Ing. Miguel Ramón Iñiguez González
 Enc. Depto. de Compras y Contrataciones

